

Betriebsanleitung

Ring- und Trommelabwickler



ELEKTRO
WERKZEUG
SYSTEME

Typ: RTA 50

-mit oder ohne Messgerät MF 15

Hersteller: EWS Elektrotechnik GmbH, Am Kirchbühl 9/13, D-88099 Neukirch

Ausgabe 02/2000

Vorwort

Halten Sie die Betriebsanleitung immer griffbereit und sorgen Sie dafür, dass der Abwickler unter Beachtung der Instandhaltungs- und Wartungshinweise betrieben wird. Es dürfen nur von EWS gelieferte Original- oder Zubehörteile verwendet werden. Der Einbau von Fremdteilen kann unter Umständen die vorgegebenen Eigenschaften des Abwicklers negativ verändern und dadurch die Sicherheit beeinträchtigen. Wir machen ausdrücklich darauf aufmerksam, daß bei Nichtbeachtung der Instandhaltungs-, Wartungs- und Reparaturhinweise sowie für Schäden, die durch die Verwendung von Nichtoriginalteilen oder Fremdzubehör entstehen, jegliche Haftung des Herstellers ausgeschlossen ist.

Bei anstehenden Fragen wenden Sie sich bitte direkt an den EWS-Kundendienst: Telefon Nr. 07528/91155, Fax Nr. 07528/91166

Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Abwickler dient nur zum Abwickeln von Kabeln, Leitungen und Drähten. Die Verwendung in Verbindung mit Fremdmaschinen, z.B. mit motorischen Abzugseinheiten für die Weiterbe- oder -verarbeitung von Kabeln, Leitungen und Drähten ist nicht zulässig.

Inbetriebnahme und Handhabung

Der Abroller wird auf einen festen Grund gestellt. Trommel bis 50 cm Außendurchmesser langsam einlegen. Kabelanfang durch die Schwenkarmzugöse (47.1) durchziehen. Bei Kabelringen Ring in den Abwickelkorb (43) legen. Den Zentrierpilz (44) mit dem Pilzring (44.2) nach oben zeigend an der Mitte des Abwickelkorbes (43) festschrauben. Mit der Zentrierpilzschraube (44.1) befestigen. Inneres Kabelende zwischen Abstreifring (43.3) und Pilzring (44.2) durchführen und durch die Schwenkarmzugöse (47.1) durchziehen.

Zusatzteil Messgerät

Messgerät (7) in den Aufnahmeschwenkarm (47) aufstecken und Kabel durch das Messgerät (7), anstatt durch die Schwenkarmzugöse (47.1) durchziehen.

Instandhaltung und Wartung

In regelmäßigen Abständen (ca. 20 Betriebsstunden) sollte die Lagerung (46.1) gereinigt und neu gefettet werden. Schraube am Abwickelkorb (43) lösen bis der Abwickelkorb (43) sich vom Lagerteller (45) löst.

Reparaturen

Reparaturen dürfen nur vom Hersteller durchgeführt werden.

Maße und Gewichte

Gesamthöhe	350 mm	Leitungsring innen	125 mm
Durchmesser	540 mm	Leitungsring außen	500 mm
Tragfähigkeit	120 kg	Kabeltrommel innen	30 mm
Gesamtgewicht	10 kg	Kabeltrommel außen	500 mm

- 7 Messgerät
- 8 Schreibplatte
- 16 Koffer
- 43 Abwickelkorb
- 43.3 Abstreifring
- 44 Zentrierpilz
- 44.1 Zentrierpilzschraube
- 44.2 Pilzring
- 45 Lagerteller
- 46 Tellerbolzen
- 46.1 Tellerlager-Scheibe
- 47 Aufnahmeschwenkarm
- 47.1 Schwenkarmzugösen

Bild ④0

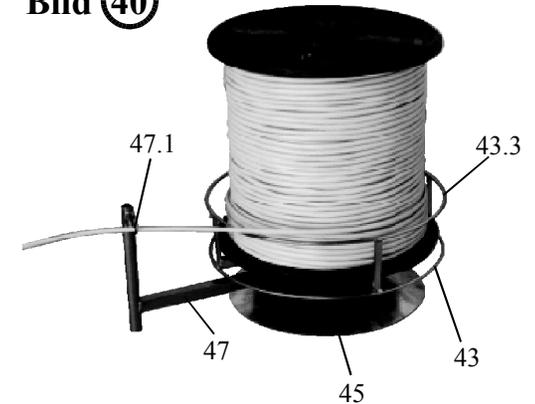


Bild ④1

